

1 Zakres normy

Normą objęto końcówki zdalnych ręcznych sterowań urządzeń okrętowych stosowanych na statkach wodnych.

1.2 Normy powołane

PN-88/H-84020 Stal niestopowa konstrukcyjna ogólnego przeznaczenia - Gatunki

PN-M-74202:1996 Armatura przemysłowa do ręcznego sterowania - Czopy trzpieni Wymiary

PN-W-33059:1998 Sterowanie zdalne ręczne urządzeń okrętowych - Wymagania i badania

PN-ISO 965-1:2001 Gwinty metryczne ISO ogólnego przeznaczenia - Tolerancję

- Część 1: Zasady i dane podstawowe.

2 Klasyfikacja i oznaczenie

2.1 Typy

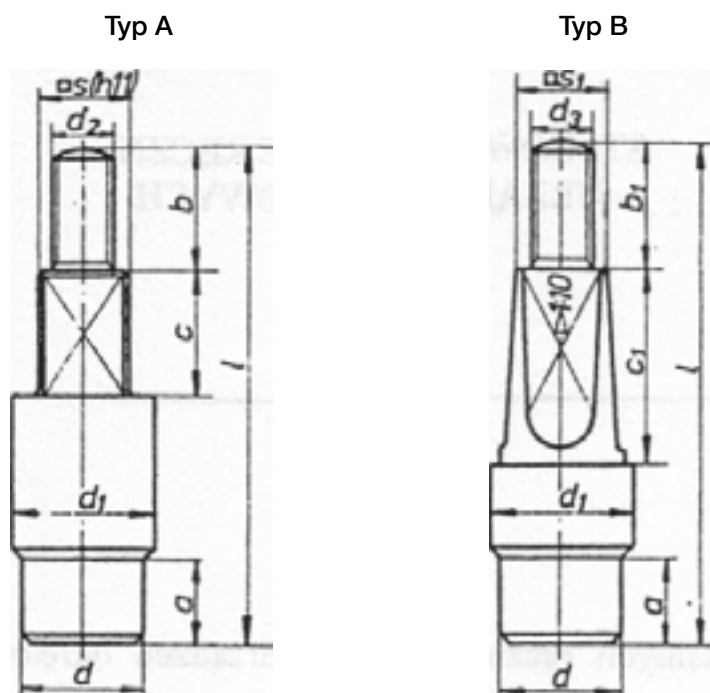
W zależności od przeznaczenia rozróżnia się dwa typy końcówek:

- A - dla kółek ręcznych z otworem kwadratowym prostym,
- B - dla kółek ręcznych z otworem kwadratowym zbieżnym.

2.2 Przykład oznaczenia końcówki typu B o wielkości s nom 14:

KOŃCÓWKA B14 ZN-4901-5

3 Wymiary i masa - według rysunku 1 i tablicy 1 oraz PN-M-74202:1996.



Rysunek 1

Tablica 1

Wielkość Snom	a	b	b ₁	c	c ₁	d	d ₂	d ₃	s	S1		l	Masa
										max	min		
	mm							mm				kg	
7	12	12	-	12	-	15	M6	-	7	-	-	60	0,08
8			11	12	21		M6	8	8,4	8,3	0,08		
9		-	14	-	23		-	M8	-	9,4	9,3	70	0,09
10		15	-	15	-		M8	-	10	-	-		0,11
11			14	16	23		M8	11	11,4	11,3	0,09		
12		18	17	30	M10		12	12,4	12,3	0,10			
13	14	-	-	31	19	-	-	-	13,4	13,3	80	0,16	
14		-	16	-	32	-	M10	-	14,4	14,3		0,20	
16	16	-	-	35	24	-	-	-	16,4	16,3	90	0,31	
17		-	-	37	-	-	-	17,4	17,3	0,30			
19	18	-	-	41	31,4	-	-	-	19,4	19,3	100	0,46	
24		20	-	45	-	M12	-	24,4	24,3	0,39			
27	20	-	-	50	36,5	-	-	-	27,4	27,3	110	0,72	
32	24	-	24	-	58	49,6	-	M16	-	32,4	32,3	140	1,62
36		-	-	69	-	-	-	36,4	36,3	1,60			

d₂ >_ d lecz nie większy od najbliższej średnicy pręta.

4 Materiał - stal St4S wg PN-88/H-84020.

5 Wykonanie -obrobione.Gwint metryczny zwykły – w klasie średniodokładnej wg PN-ISO 965-1:2001.

6 Pozostałe wymagania i badania - wg PN-W-33059:1998.

ZN-4901-5